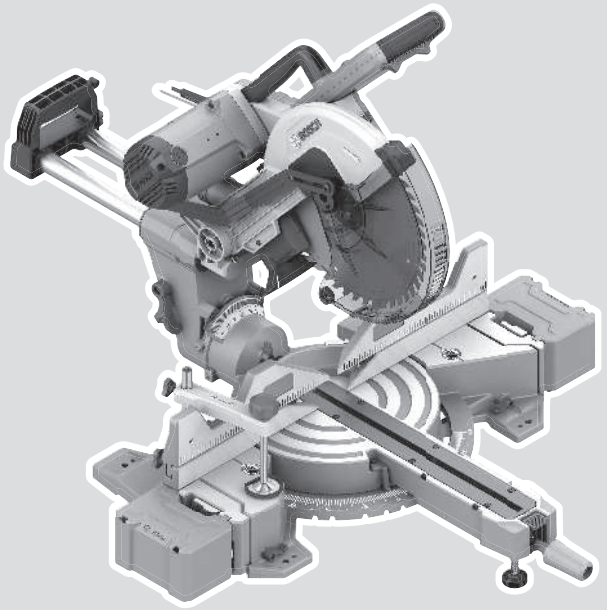
BOSCH

Professional

GCM 340-305 D



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

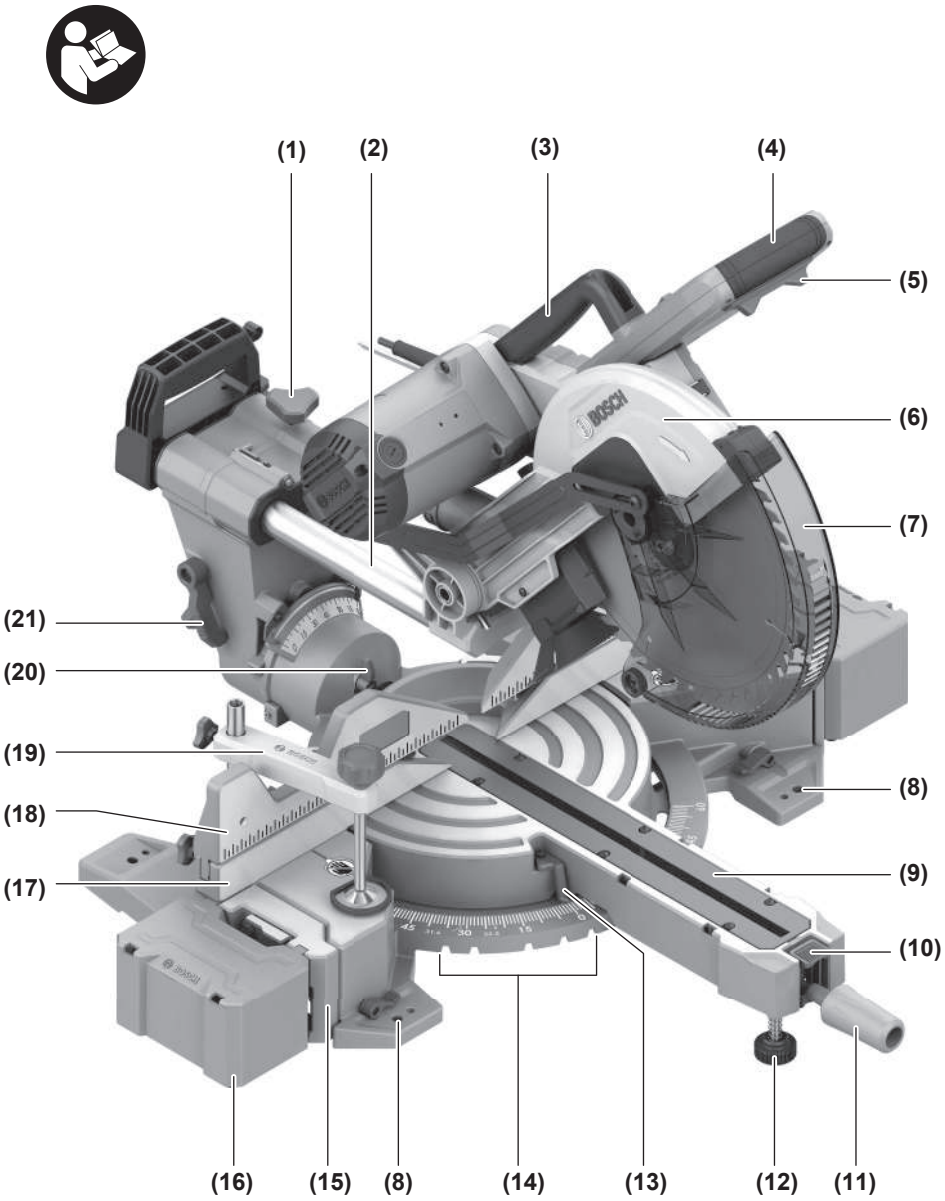
1 609 92A A2U (2026.10) PS / 25

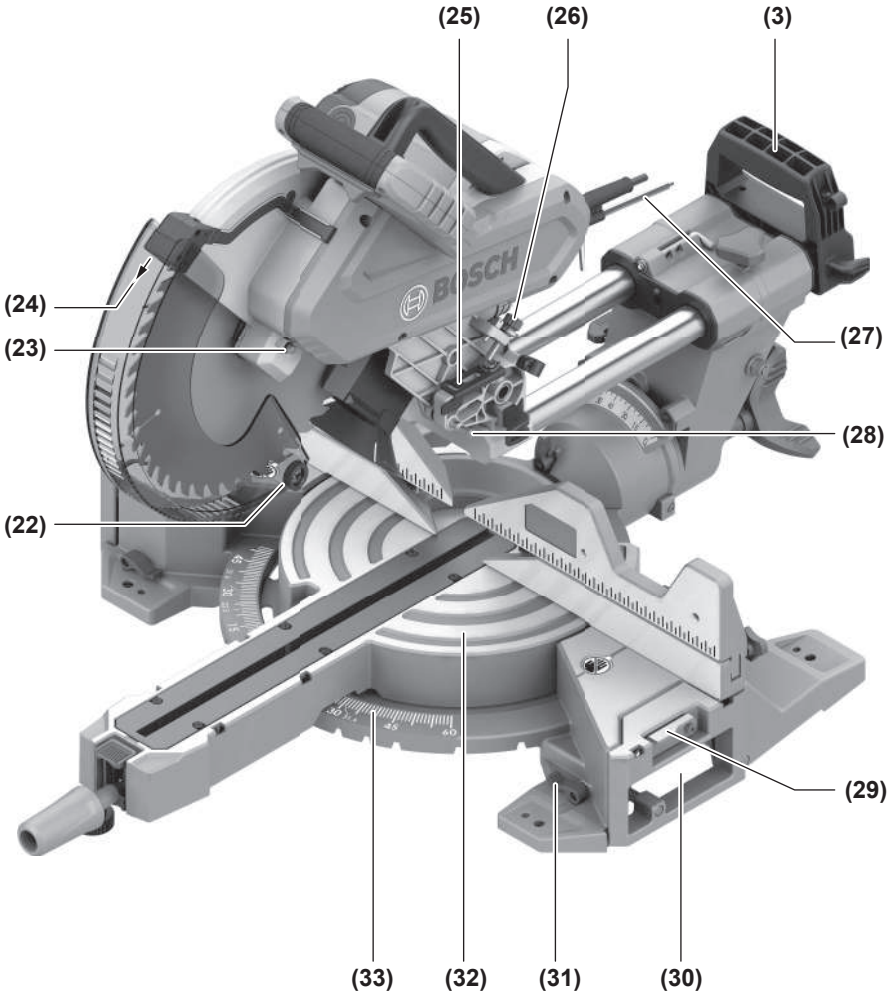
1 609 92A A2U

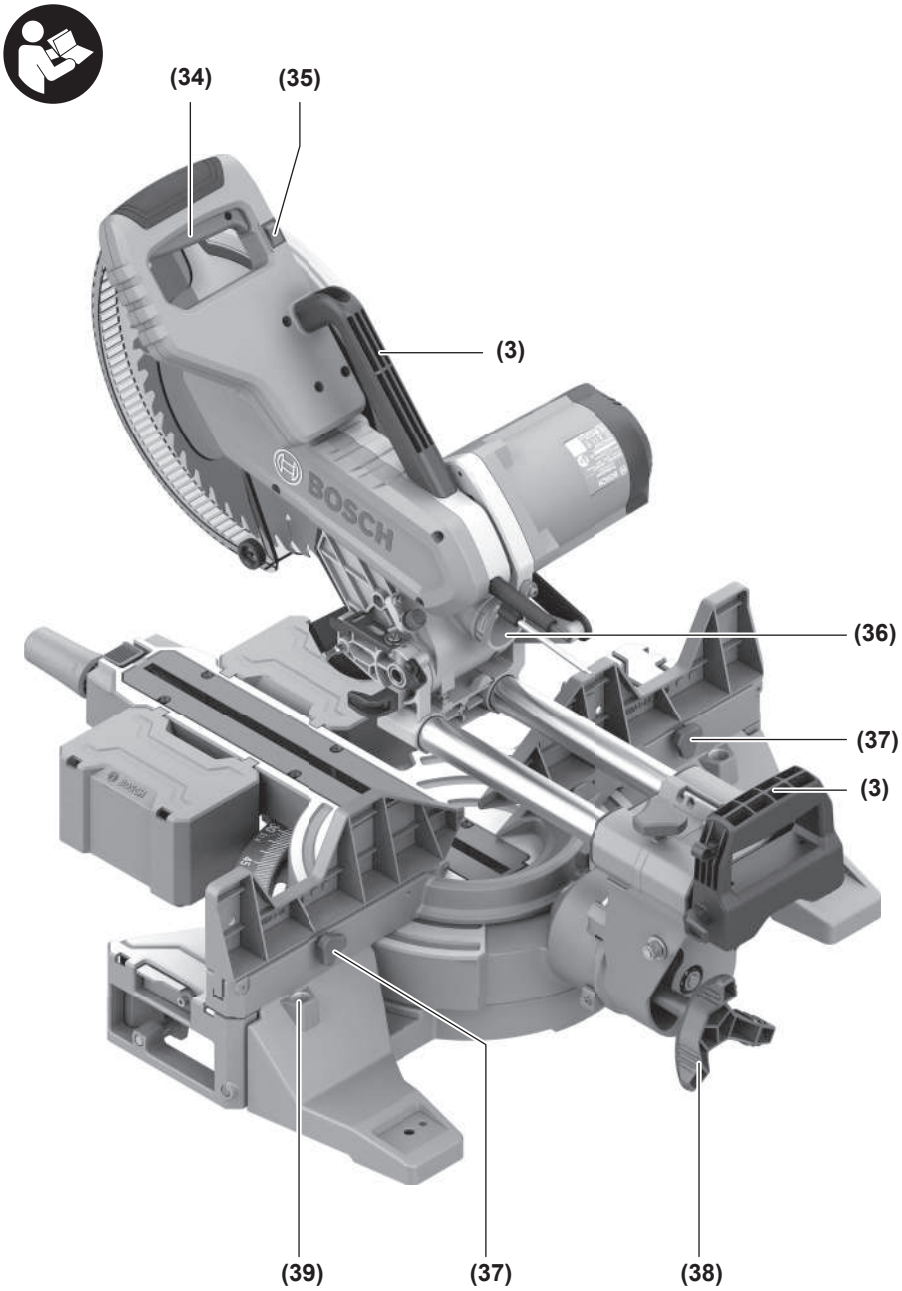
zh 正本使用说明书

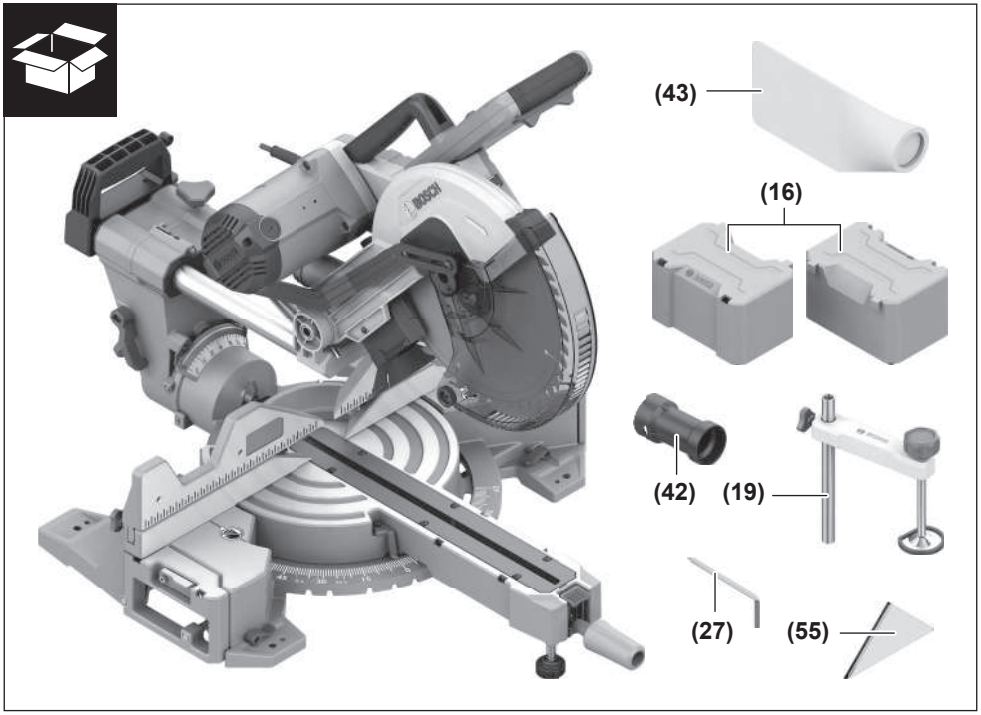
中文 ..... 页 14

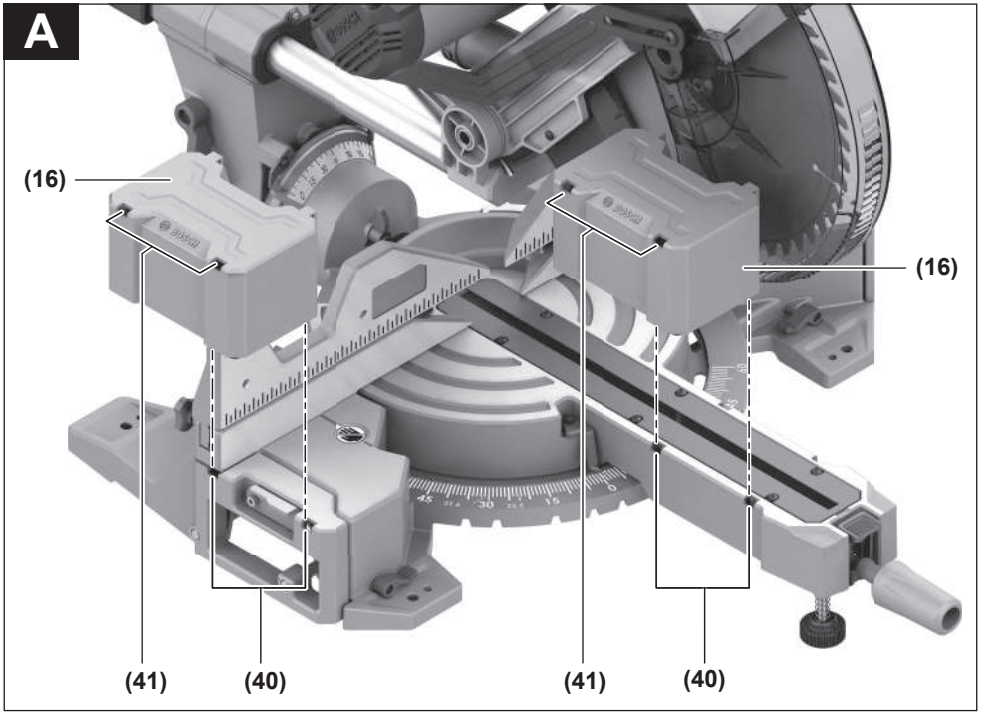
https://eu-doc.bosch.com/

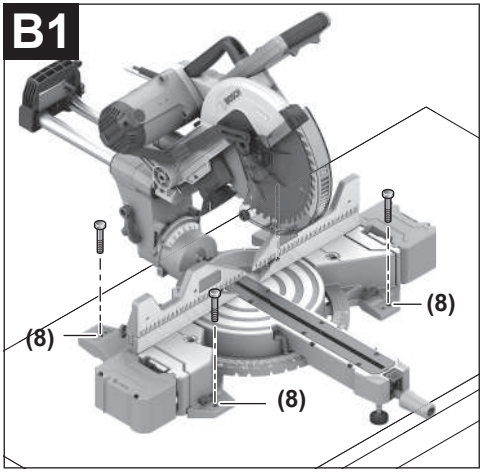

(1)
(2)
(3)
(4)
(5)
(6)
(7)
(21)
(20)
(19)
(18)
(17)
(8)
(9)
(10)
(16)
(15)
(8)
(14)
(13)
(12)
(11)

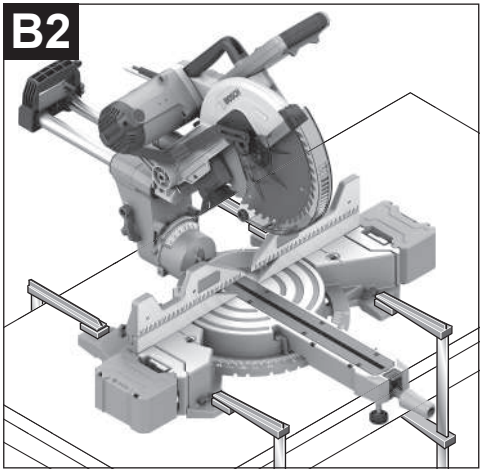

(25)
(26)
(3)
(24)
(23)
(27)
(28)
(22)
(29)
(33)
(32)
(31)
(30)

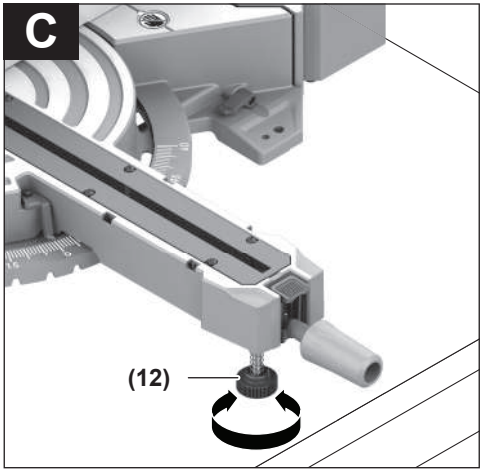

(34)
(35)
(3)
(36)
(37)
(3)
(39)
(37)
(38)

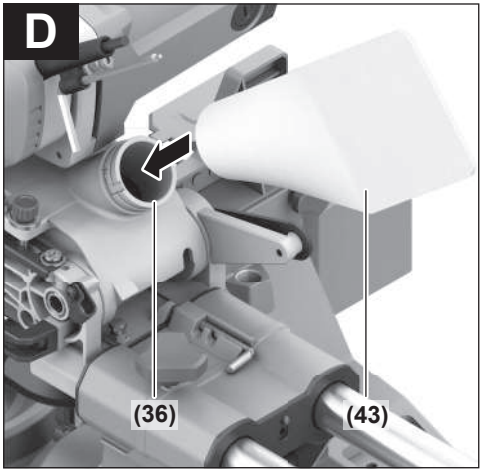

(43)
(16)
(42)
(19)
(27)
(55)

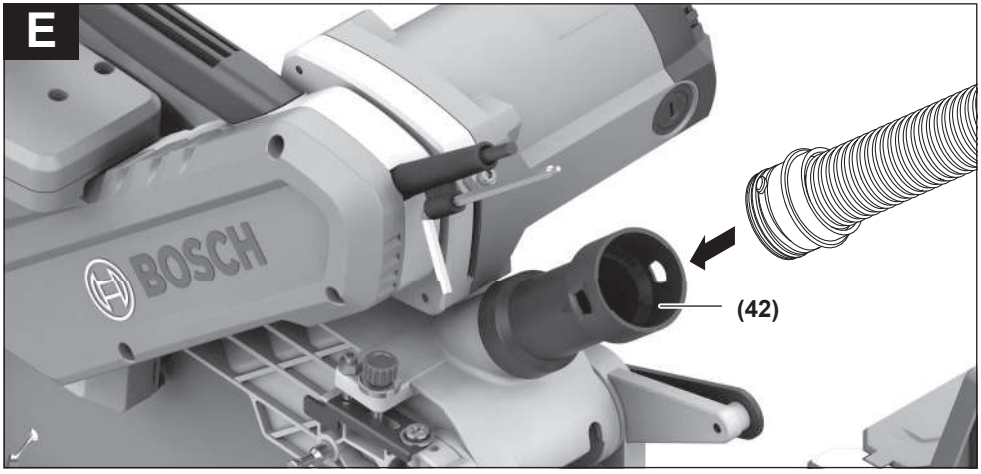

A
(16)
(16)
(41)
(40)
(41)
(40)


B1
(8)
(8)
(8)

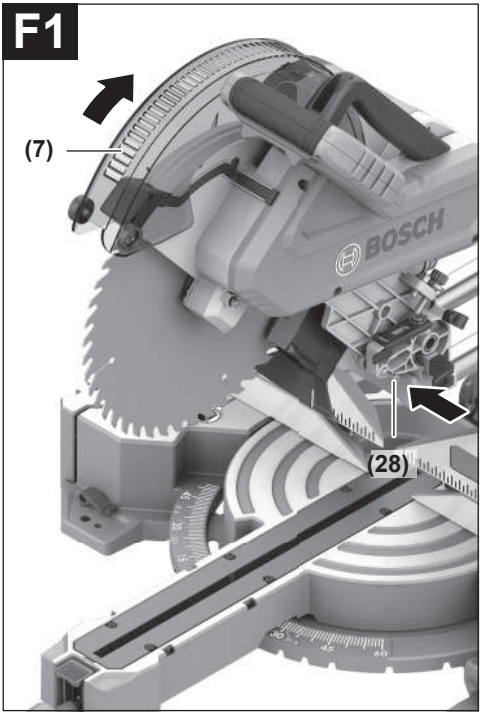

B2


C
(12)

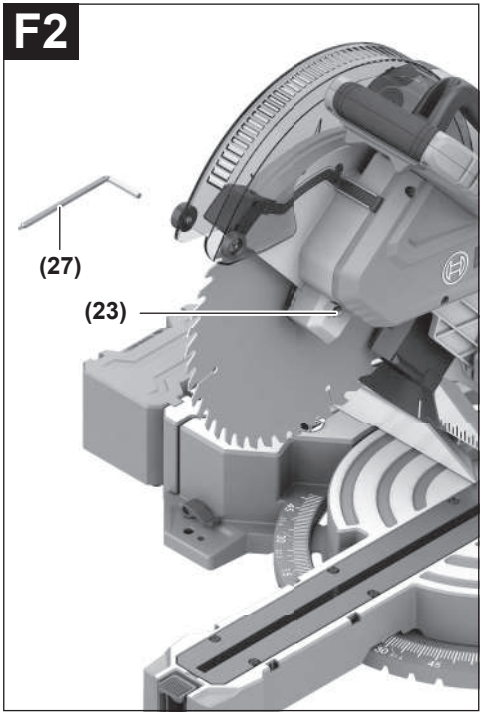

D
(36)
(43)


E
BOSCH
(42)

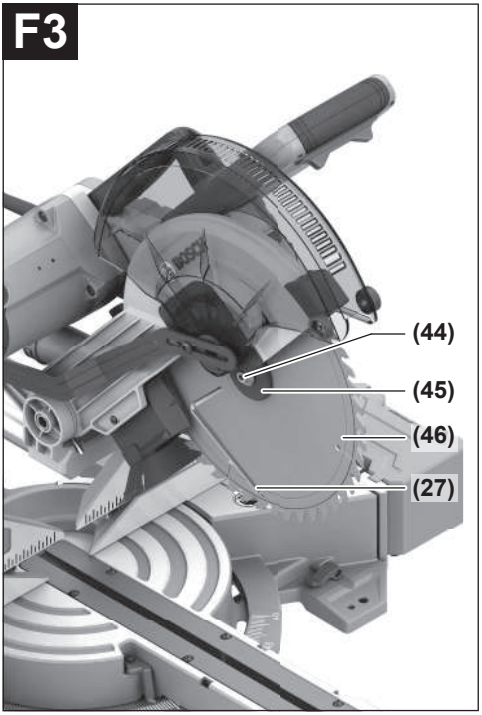
F1



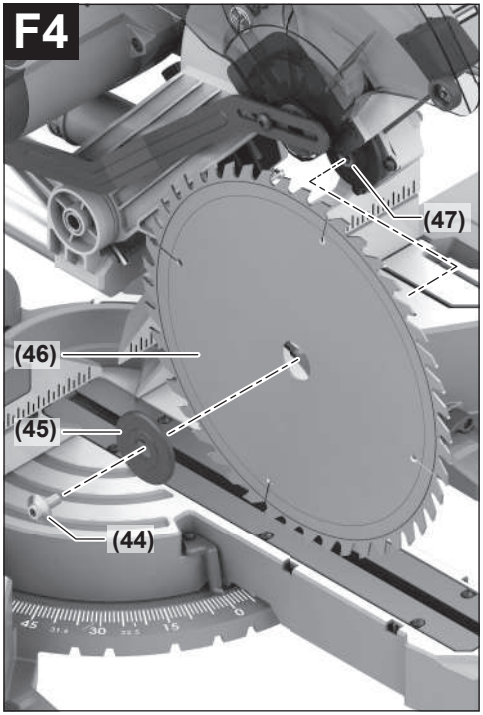
F2



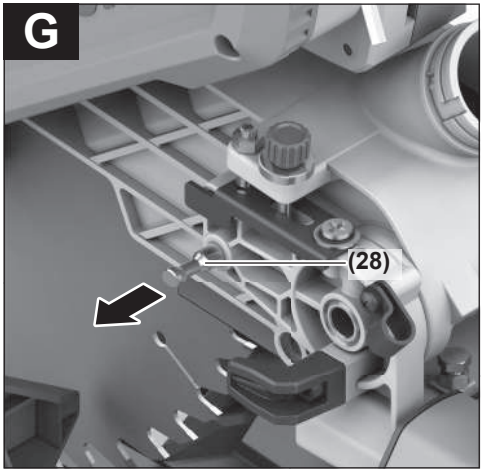
F3



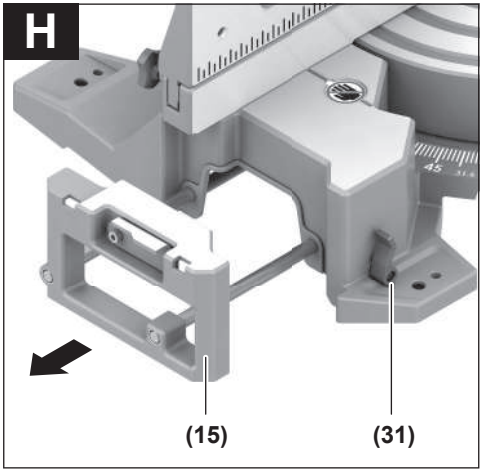
F4



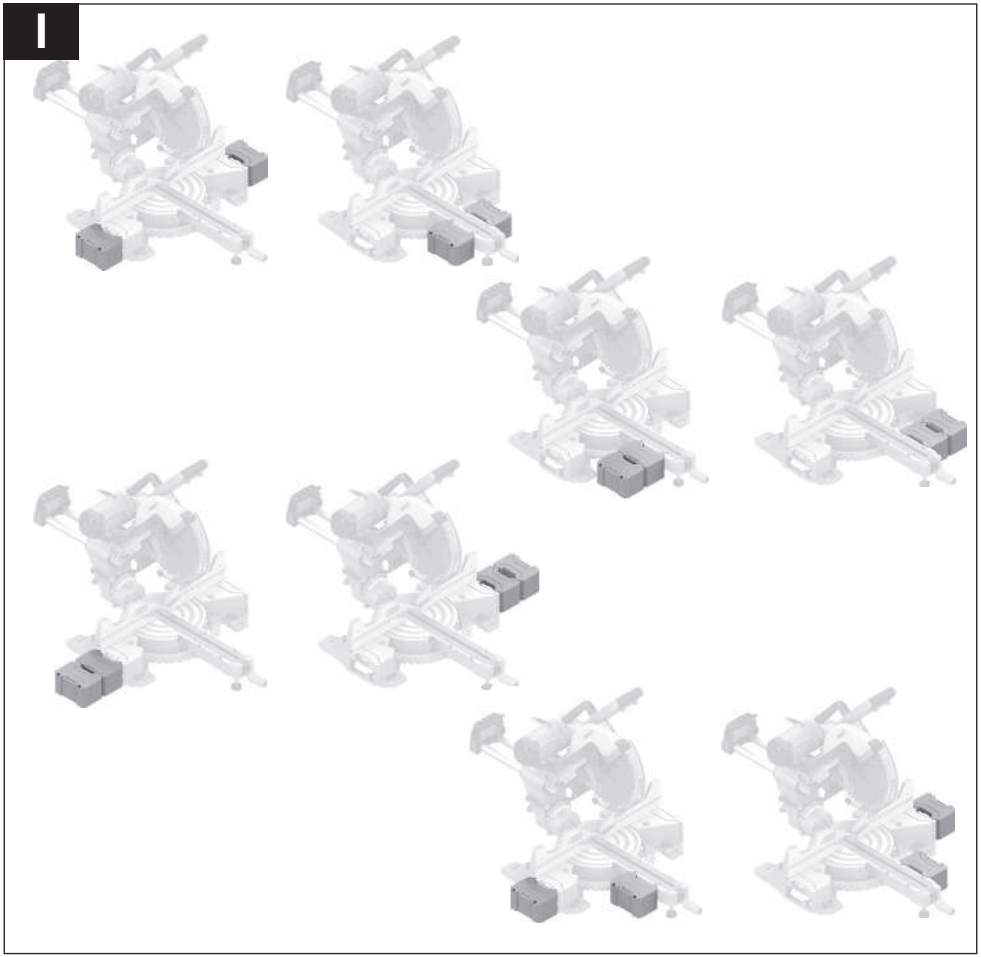
G

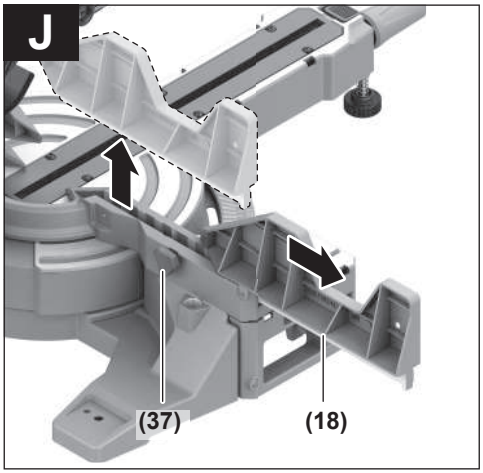


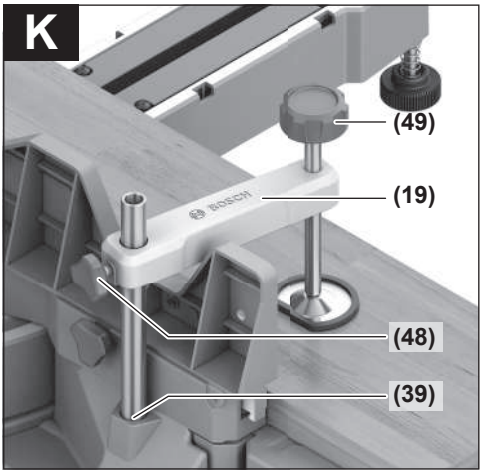
H

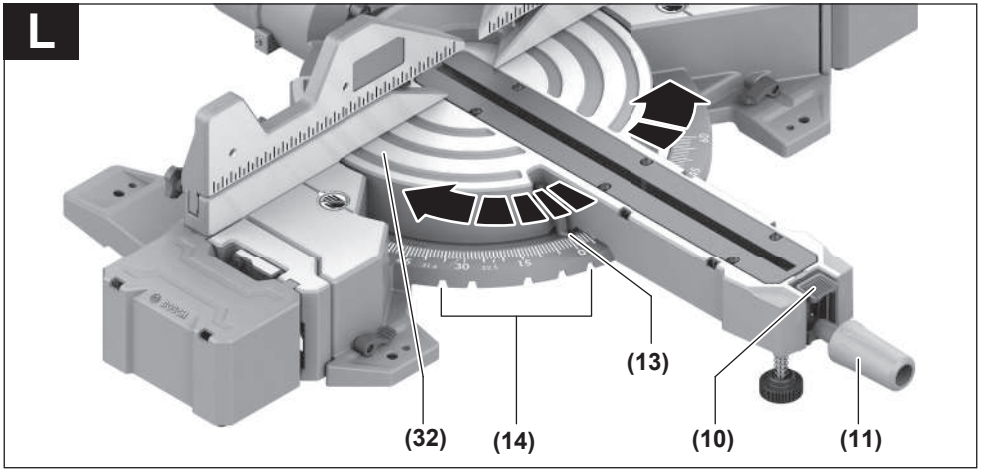


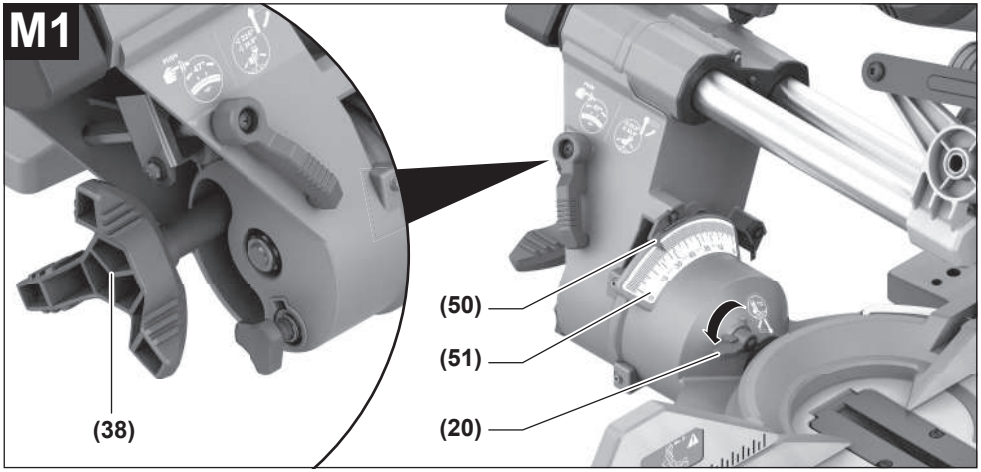
I

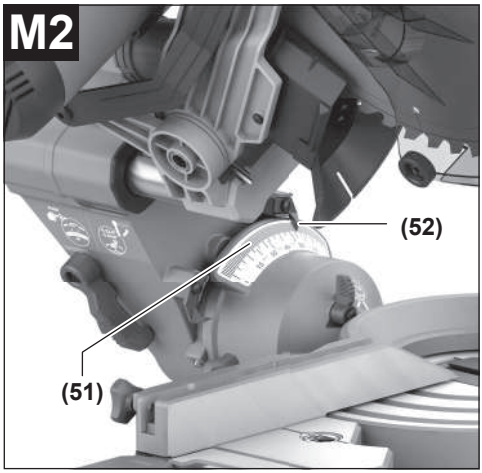


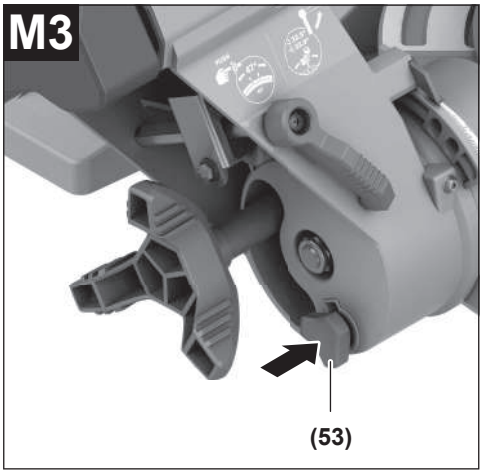

J
(37)
(18)

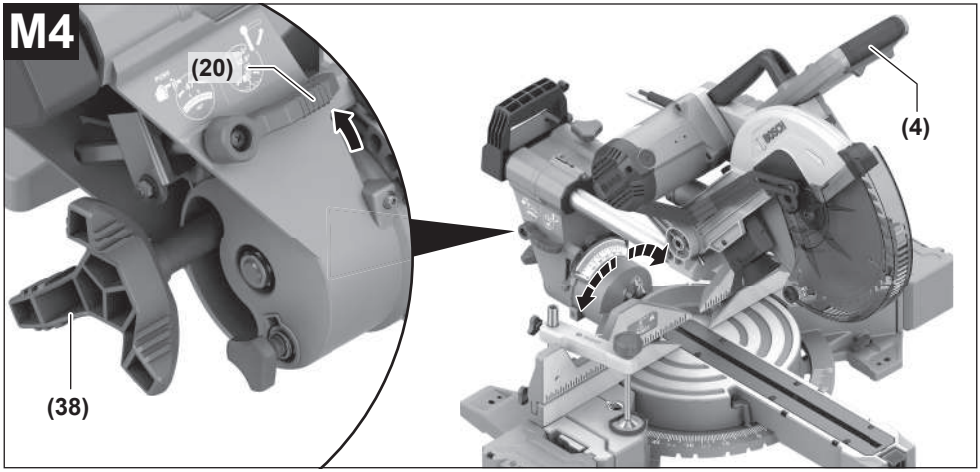

K
(49)
(19)
(48)
(39)

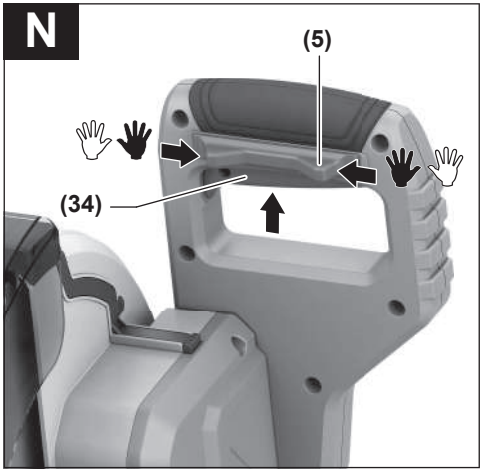

L
(32)
(14)
(13)
(10)
(11)

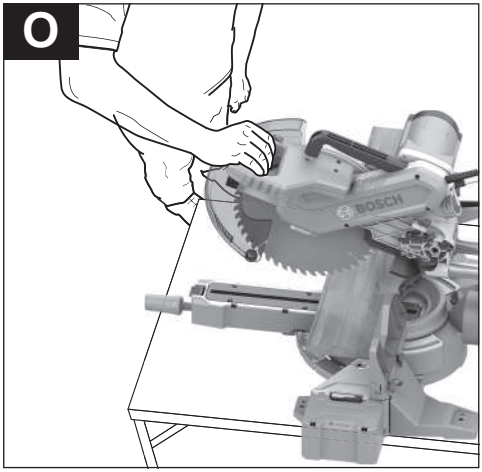

M1
(38)
(50)
(51)
(20)

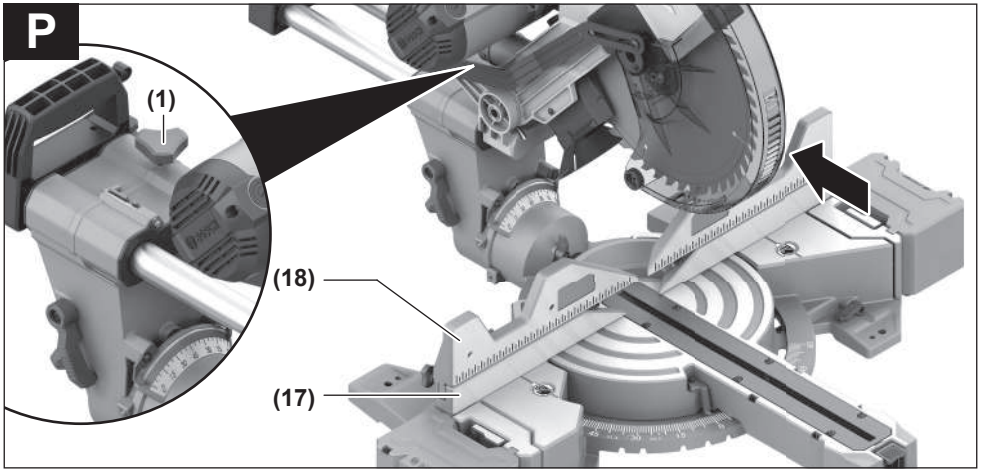

M2
(52)
(51)

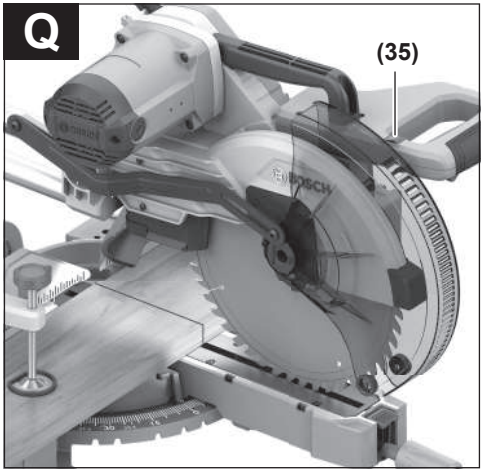

M3
(53)

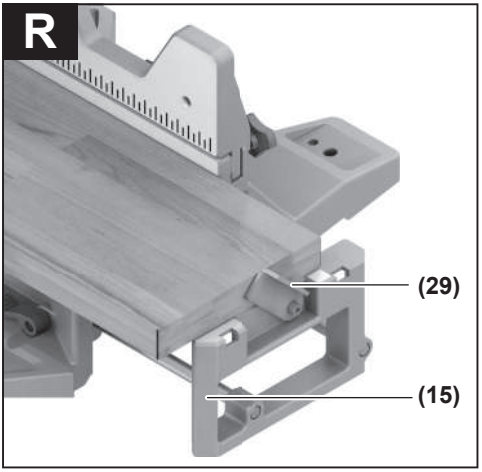

M4
(20)
(4)
(38)

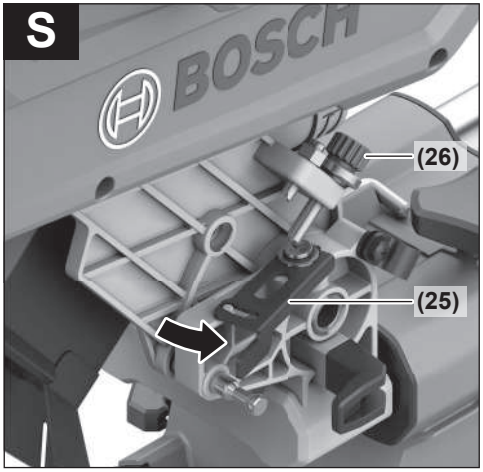

N
(5)
(34)

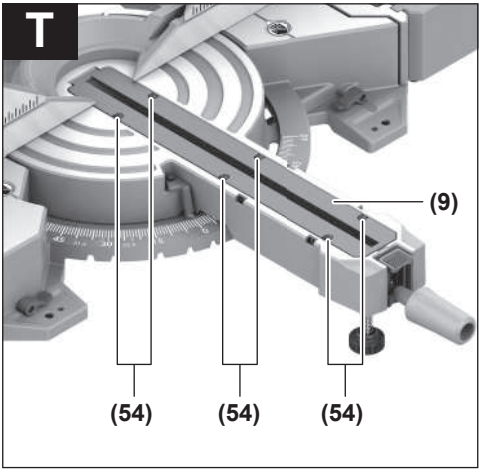

O


P
(1)
(18)
(17)

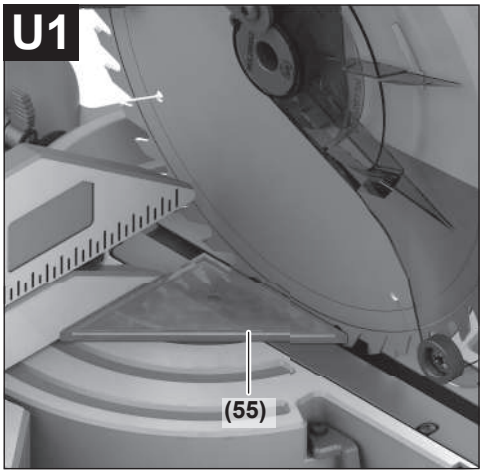

Q
(35)


R
(29)
(15)

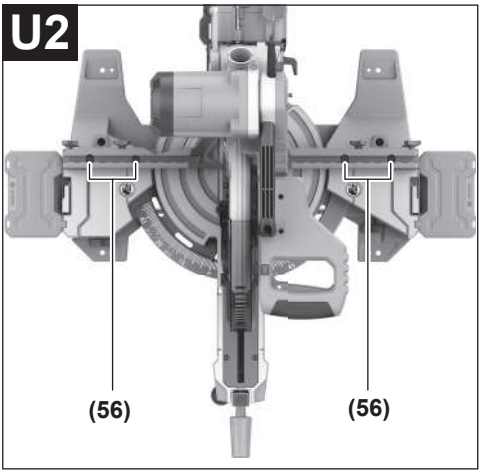

S
BOSCH
(26)
(25)


T
(9)
(54)
(54)
(54)

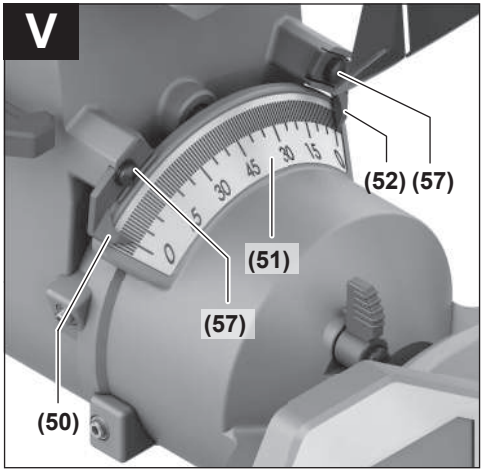
U1



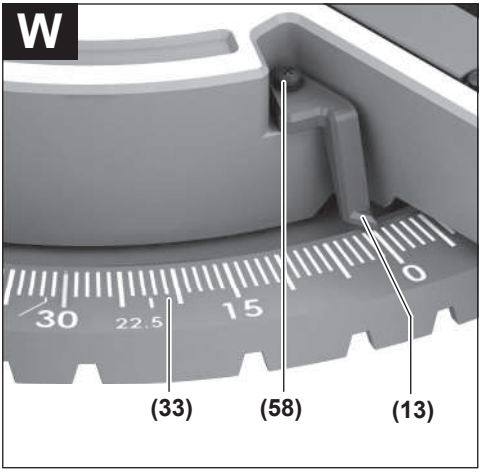
U2



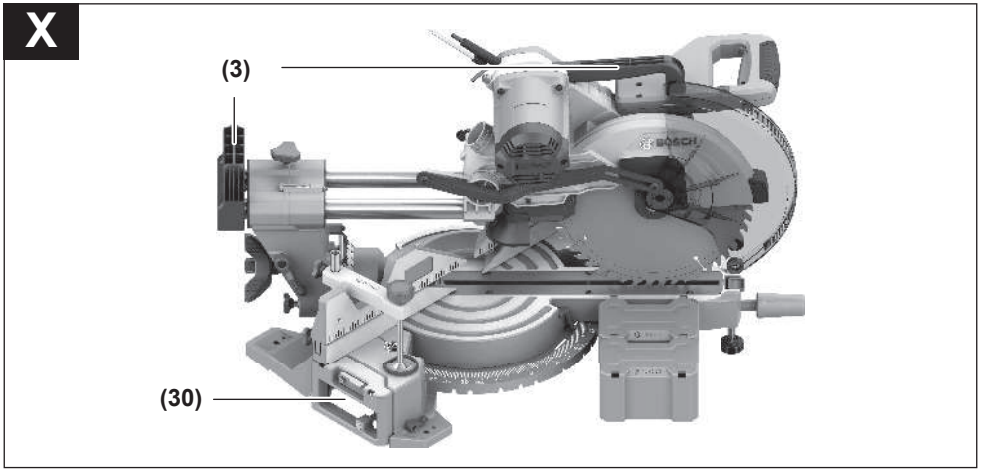
V



W



X



中文

安全规章

电动工具通用安全警告

⚠警告！ **阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。**

不遵照以下所列说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”是指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

- **保持工作场地清洁和明亮。**杂乱和黑暗的场地会引发事故。
- **不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。** 电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- **操作电动工具时，远离儿童和旁观者。**注意力不集中会使你失去对工具的控制。

电气安全

- **电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。**未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
- **避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。**如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
- **不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。**水进入电动工具将增加电击风险。
- **不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。**受损或缠绕的软线会增加电击风险。
- **当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的延长线。**适合户外使用的电线将降低电击风险。
- **如果无法避免在潮湿的环境中操作电动工具，应使用带有剩余电流装置（RCD）保护的电源。**RCD的使用可降低电击风险。

人身安全

- **保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。**在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- **使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。**防护装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- **防止意外起动。在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于关断位置。**手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
- **在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。**遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- **手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。**这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。
- **着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。**宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
- **如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保其连接完好且使用得当。**使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
- **不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。**某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。

电动工具使用和注意事项

- **不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。**选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- **如果开关不能接通或关断电源，则不能使用该电动工具。**不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- **在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包（如可拆卸）。**这种防护性的安全措施降低了电动工具意外起动的风险。
- **将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。**电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
- **维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。**许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
- **保持切削刀具锋利和清洁。**维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- **按照使用说明书，并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。**将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
- **保持手柄和握持表面干燥、清洁，不得沾有油脂。**在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。

维修

- **由专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。**这将保证所维修的电动工具的安全。

斜切锯安全警告

- **斜切锯用于锯割木材或类似木材的产品,不能安装切割砂轮来锯割黑色金属材料,如钢筋、棒料、螺柱等。**磨屑会导致下护罩等运动部件堵塞,砂轮锯割产生的火花可能会引燃下护罩、锯缝板或其他塑料件。
- **尽可能使用夹紧装置支撑工件,如果用手支撑工件,必须保持手远离锯片两侧至少100mm。勿使用此锯锯割小到无法被可靠夹持或用手握持的工件。**如果你的手离锯片太近会增加接触到锯片受伤的风险。

- **工件必须定位并被夹紧或抵靠在靠栅和工作台上，不要将工件送入锯片或以任何方式“徒手”锯割。** 不受约束的或移动的工件有可能会被高速抛出从而造成伤害。
- **将锯推过工件,不要将锯拉过工件。进行锯割时,抬起锯割装置并从工件上方拉过而不进行锯割,启动电机,向下按压锯割装置并将锯推过工件。** 在拉动行程上进行锯割可能导致锯片在工件顶面上爬行并猛烈地将锯片组件抛向操作者。
- **切勿将手越过锯片前方或后方设定的锯割线。** “交叉手”握持工件,如用左手来握持锯片右侧工件,或反之,是非常危险的。
- **当锯片旋转时不要为了清除木片或其他目的而将手从锯片任何一侧在距离刀片100mm 范围内接近靠栅的后方。** 旋转的锯片接近你的手可能不易被发现从而会导致严重伤害。
- **锯割前检查工件,如果工件存在弯曲或翘曲,则需将弓形面外侧朝向靠栅夹紧,始终确保工件与靠栅、台面间沿锯割线方向没有间隙。** 弯曲或翘曲的工件在锯割时会产生扭动或窜动而卡 住旋转的锯片。工件中不应有钉子或其他异物。
- **使用斜切锯前须确保台面上除工件外没有任何工具、木片等。** 接触锯片的小碎片、松散的木材或其他物体会引起高速抛掷。
- **每次只能锯割一个工件。** 多个堆放在一起的工件不能被充分地夹紧或支撑,在锯割过程中容易卡住锯片或发生窜动。
- **使用前请确保斜切锯被安装或放置在水平结实的工作面上。** 水平结实的工作表面可以降低斜切锯不稳定的风险。
- **规划好你的工作。每次改变倾斜角或斜切角的设置要确保可调靠栅能正确地支撑工件并且不干涉锯片或防护装置。** 在工具没有“开机”且工作台上没有工件时移动锯片进行一次完整的模拟锯割以确保不会有任何干涉或锯割靠栅的危险。
- **对于宽度或长度超出台面的工件需要为工件提供足够支撑,如延伸台面、锯木架等。** 长度或宽度超出斜切锯台面的工件如果没有被安全支撑会倾倒。被切断的部分或工件倾倒会抬起下护罩或被旋转的刀片抛出。
- **不要用另一个人来代替延伸台面或作为辅助支撑。** 在锯割过程中不可靠的工件支撑会使锯片被卡住或引起工件移位,将你和助手拉入旋转锯片中。
- **切断的部分不能以任何方式被堵在或挤压在旋转的锯片上。** 如果受到如长度挡块的限制,切断部分可能会被挤在锯片上并被猛烈抛出。
- **当锯割棒或管等圆形材料时,总是使用为此而设计的夹持或固定装置。** 棒料被锯割时有滚动倾向,会引起锯片“啃料”并将工件连带你的手拉向锯片。
- **在锯片接触工件前让其达到全速。** 这将降低工件被抛出的风险。
- **如果工件或锯片被卡住,关闭斜切锯,等所有运动部件停止并从电源上拔出插头并/或取下电池包,然后清理被卡住的材料。** 在工件被卡住时继续锯割会造成斜切锯的失控或损坏。
- **完成锯割后,松开电源开关,继续按住锯割装置,待锯片停止后再清理锯断剩下部分。** 用手靠近还在转动的锯片是危险的。
- **在进行不完全锯割时,或在斜切锯锯割装置未到达完全下压位置之前松开电源开关时,应牢牢握住手柄。** 斜切锯的刹车动作可能导致锯割装置被突然下拉而引起受伤风险。
- **在锯头到达最低位置时，请勿松开手柄。始终用手将锯头引回最高位置。** 如果锯头不受控制地移动，则有伤害风险。
- **工作场地应保持清洁。** 材料混合特别危险。轻金属粉尘可能会起火燃烧或爆炸。
- **不可以使用已经变钝、有裂痕、弯曲或损坏的锯片。锯片如果已经变钝了，或者锯齿变形了， 会因为锯缝过小而提高锯割时的磨擦，锯片容易被夹住并造成反弹。**
- **不可以使用高合金快速钢（HSS）制造的锯片。** 此类锯片容易折断。
- **总是使用轴孔尺寸和形状正确的锯片(金钢石锯片对应圆形孔)。** 与安装件不匹配的锯片会偏心而引起失控。
- **如果电动工具仍在运转，不可以试着清除锯割范围内的锯屑、木屑等等。** 始终先收回机臂然后再关闭电动工具。
- **工作后如果锯片尚未冷却，切勿触摸锯片。** 工作时锯片会变得非常灼热。

图标

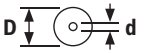
以下符号可以帮助您正确地使用本电动工具。请牢记各符号和它们的代表意思。正确了解各符号的代表意思，可以帮助您更有把握更安全地操作本电动工具。

图标及其含义	
	**当电动工具运转时，切勿把手放在锯切区域内。** 碰到锯片会有受伤危险。
	**请佩戴防尘口罩。**
	**请佩戴护目镜。**
	**请佩戴听力防护装置。** 工作噪音会损坏听力。

图标及其含义



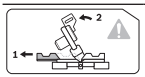
危险区域！手掌、手指或手臂必须尽可能远离该区域。

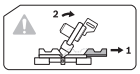


注意锯片的尺寸（锯片直径**D**，孔径**d**）。孔径**d**必须无间隙地与工具主轴贴合。如果必须使用缩径套，应注意根据锯片厚度、锯片孔径以及工具主轴直径来匹配缩径套的尺寸。尽可能使用与锯片配套的缩径套。

锯片直径**D**必须与图标上的说明一致。

也可参见“技术数据”一章中的“合适锯片的尺寸”。

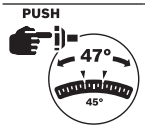




锯切垂直斜切角度时，必须将可调挡轨向外拉出或完全取下。



调整右侧垂直斜切角度范围时首先将机臂稍微向左倾斜，然后向左按压调节杆。



调整整个垂直斜切角度范围至47度时（左侧和右侧），必须向内按压锁定按钮。



调整垂直标准斜切角度（22.5度和33.9度）时必须向上松开锁定杆。

产品和性能说明



请阅读所有安全规章和指示。不遵照以下警告和说明可能导致电击、着火和/或严重伤害。

请注意本使用说明书开头部分的图示。

按照规定使用

本电动工具适合以站立的方式，在木材上进行纵向和横向的直线锯切。水平斜切角度的范围在−52度至+60度之间，垂直斜切角度的范围在47度（左侧）至47度（右侧）之间。

本电动工具的功率适合锯切硬木和软木，以及木屑夹板和纤维板。

安装了合适的锯片后，也可以锯切铝制型材和塑料。

插图上的机件

机件的编号和电动工具详解图上的编号一致。

(1) 拉动装置的固定螺栓
(2) 拉动装置
(3) 运输柄
(4) 手柄
(5) 起停开关的开机锁
(6) 防护罩
(7) 摆动防护罩
(8) 安装孔
(9) 垫板
(10) 斜切角度的锁定键（水平）
(11) 任意斜切角度的固定旋钮（水平）
(12) 防颠覆装置
(13) 斜切角度的角度指示器（水平）
(14) 标准斜切角度的标记槽（水平）
(15) 锯台延长件
(16) 工件座
(17) 固定式挡轨
(18) 活动式挡轨
(19) 螺旋夹钳
(20) 斜切角度范围调节杆（左侧垂直或右侧垂直）
(21) 标准斜切角度锁定杆（垂直）
(22) 滑轮
(23) 主轴锁
(24) 工作灯发射口
(25) 限深器
(26) 限深器的调整螺栓
(27) 内六角扳手
(28) 运输固定装置
(29) 长度限制器
(30) 握柄槽
(31) 锯台延长件夹紧杆
(32) 锯台
(33) 斜切角度刻度尺（水平）
(34) 起停开关
(35) 工作灯起停开关
(36) 出屑口
(37) 用于固定活动式挡轨的蝶翼螺丝
(38) 斜切角度夹紧轮（垂直）
(39) 螺旋夹钳安装孔
(40) 工件座固定座（在电动工具上）
(41) 第二个工件座的固定座（在工件座上）

(42) 吸尘适配接头
(43) 集尘袋
(44) 固定锯片的内六角螺栓
(45) 夹紧法兰
(46) 锯片
(47) 内夹紧法兰
(48) 匹配螺杆高度的蝶翼螺丝
(49) 螺杆
(50) 右侧斜切角度范围角度指示器（垂直）
(51) 斜切角度刻度尺（垂直）
(52) 左侧斜切角度范围角度指示器（垂直）
(53) 47度斜切角度锁定按钮（垂直）
(54) 垫板的固定螺栓
(55) 三角钢
(56) 挡轨内六角螺栓
(57) 角度指示器螺栓（垂直）
(58) 角度指示器螺栓（水平）

技术参数

斜断锯		GCM 340-305 D
物品代码		**3 601 M60 0..**
额定输入功率	瓦	1800
空载转速	转/分钟	4050
重量[A)]	公斤	22.2
保护等级		⧈/II
合适锯片的尺寸		
锯片直径**D**	毫米	305
锯片主体的厚度	毫米	1.4–2.2
最大切割宽度	毫米	3.2
孔径**d**	毫米	25.4

A) 含螺旋夹钳，不含电源线

以上数据适用于额定电压[U]为230 V的情况。电压不同或采用特定国家/地区版本时，数据可能有所差异。

数值可能因不同产品而异，并且受到应用和环境条件影响。更多信息请参见www.bosch-professional.com/wac。

安装

▶ **避免意外启动电动工具。安装锯片时或在电动工具上所有工作时，电源插头都不允许连接电源。**

供货范围



为此请注意操作说明书开头显示的供货范围。

电动工具初次投入运行前请检查下列零件是否均配套提供：
– 已经安装好锯片的斜断锯
– 集尘袋 **(43)**
– 吸尘适配接头 **(42)**
– 工件座 **(16)**（2个）
– 螺旋夹钳 **(19)**
– 内六角扳手 **(27)**
– 三角钢 **(55)**

提示： 检查电动工具是否有坏损之处。
使用电动工具之前，必须详细检查防护装置或轻微损坏的零件是否仍然运作正常。检查活动性零件是否功能正常不会被夹住，以及该零件有否受损。所有的零件都必须安装正确，并且符合规定以确保机器的正常功能。
损坏的防护装置和零件必须按照规定交给合格的专业修理厂修理或更换。

安装各部件

– 小心地从包装中取出所有的配套零件。
– 拆除电动工具和配套附件上的所有包装材料。

安装工件座（参见插图A）

工件座**(16)**可以定位在电动工具的左侧、右侧或前侧。灵活的插拔系统可实现各种加长或加宽型号（参见插图**I**）。
– 您可以按需将工件座**(16)**插入电动工具上的定位座**(40)**或第二个工件座的定位座**(41)**。

▶ **切勿用工件座携带电动工具。运输电动工具时只能使用运输装置。**

固定或活动的安装方式

▶ **为了能够稳定地操作机器，正式使用之前，必须将电动工具固定在平坦、稳固的工作平面上（例如工作台）。**

安装在工作面上（参见插图B1–B2）

– 使用合适的螺栓连接将电动工具固定在工作面上。为此需要钻孔**(8)**。

或

– 使用市售螺旋夹钳将电动工具的支撑脚夹紧在工作面上。

安装在博世工作台上

博世的GTA工作台有可调整高度的桌脚，使电动工具能够站立在任何底面上。工作台的工件托架用于支撑住比较长的工件。

▶ **阅读工作台附带的所有警告提示和说明。**如果不遵守警告提示和说明，可能会导致触电、火灾和/或严重受伤的后果。

▶ **安装电动工具之前必须先正确地组装工作台。**正确组装工作台非常重要，这样可以避免工作台倒塌。

– 将电动工具以运输位置安装在工作台上。

灵活搭建（不建议！）（参见插图C）

如果在特殊情况下无法将电动工具安装在平稳的工作面上，可以暂时使用防颠覆装置配合安装。

▶ **如果没有防颠覆装置，则电动工具不稳固，尤其是在水平和/或垂直斜切角度最大锯切时电动工具可能会倾斜。**

– 反复旋入或旋出防颠覆装置**(12)**，直至电动工具直立地站在工作面上。

吸锯尘/吸锯屑

在没有采取减尘措施的情况下避免作业。
合适的集尘装置或集尘盒/集尘袋可减少有害健康的粉尘污染。工作场地要保持空气流通。原则上要使用合适的呼吸面罩。为确保最佳集尘效果，请在使用集尘盒时及时清空该盒并定期清洁滤芯。
使用集尘器时注意以下提及的要求。请留心并遵守贵国和加工物料有关的法规。

▶ **避免让工作场所堆积过多的尘垢。**尘埃容易被点燃。

对吸尘器的要求		
推荐的软管额定直径	毫米	**28**
所需的负压[A)]	毫巴 百帕	≥ **140** ≥ **140**
所需的流量[A)]	升/秒 立方米/小时	≥ **23** ≥ **82.8**
所推荐的过滤效率		M级粉尘[B)]

A) 电动工具吸尘器接口上的功率值

B) 符合IEC/EN 60335-2-69

注意吸尘器的说明书。抽吸功率降低时请中断作业，然后排查原因。
尘/屑吸集装置可能因为废尘、废屑或工件的残屑而造成堵塞。

– 关闭电动工具，并且从插座中拔出插头。
– 静候让锯片完全停止转动。
– 找出造成阻塞的原因，并且排除障碍。

自集尘（参见插图D）

请使用随附的集尘袋**(43)**来轻松收集碎屑。

– 将集尘袋**(43)**套到出屑口**(36)**上。

锯割时，集尘袋千万不可以接触转动中的零件。
及时倒空集尘袋中的废尘。

▶ **每次操作完毕后，都要检查并且清洁集尘袋。**

▶ **为了避免造成火灾，锯割铝片时要拆除集尘袋。**

外部集尘（参见插图 E）

集尘时，可以将集尘器软管（直径 **35**毫米）连接到吸尘适配接头 **(42)**上。

– 重新将吸尘适配接头 **(42)**旋转着压入锯屑排口，直到其越过锯屑排口 **(36)**的支撑环并卡牢。
– 将集尘器软管与吸尘适配器**(42)**连接（**Click&Clean接口**）。

根据工件的物料选择合适的集尘装置。
抽吸可能危害健康、可能导致癌症或干燥的废尘时，务必使用特殊的集尘装置。

清洁吸尘适配接头

为确保最佳的集尘效果，必须定期清洁吸尘适配接头**(42)**。

– 将吸尘适配接头**(42)**旋转着从锯屑排口**(36)**中拉下。
– 清除工件的碎块和锯屑。
– 重新将吸尘适配接头旋转着压入锯屑排口，直到其越过锯屑排口的支撑环并卡牢。

更换锯片（参见插图F1–F4）

▶ **在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。**

▶ **安装锯片时务必穿戴防护手套。**手如果接触锯片可能被割伤。

所使用的锯片的最高许可转速必须高于电动工具的无负载转速。
根据本说明书中提出的技术数据选择合适的锯片。
必须选用通过EN 847-1认证而且标示了此认证的锯片。
只能使用由本电动工具制造商所推荐的锯片，以及适合加工物料的锯片。这可防止锯切时锯齿过热。

拆卸锯片

– 向内按压运输固定装置 **(28)**，以便将机臂锁定在工作位置。这样可以更轻松地更换锯片。
– 将摆动防护罩 **(7)**向后翻，并将其保持在该位置。
– 用内六角扳手 **(27)**转动内六角螺栓 **(44)**，同时按下主轴锁 **(23)**，直到卡紧。
– 按住主轴锁 **(23)**并顺时针拧出内六角螺栓 **(44)**（左螺纹！）。
– 取下夹紧法兰 **(45)**。
– 取下锯片 **(46)**。
– 重新慢慢放下摆动防护罩。

安装锯片

▶ **安装时请注意，锯齿的锯切方向（锯片上的箭头方向）必须和防护罩上的箭头方向一致!**

必要的话，在安装之前清洁所有的零部件。

– 将摆动防护罩**(7)**向后翻，并将其保持在该位置。
– 将新锯片放到内夹紧法兰**(47)**上。
– 装上夹紧法兰**(45)**和内六角螺栓**(44)**。按压主轴锁**(23)**，直至卡止，然后逆时针拧紧内六角螺栓。
– 重新慢慢放下摆动防护罩。
– 通过手柄 **(4)**略微向下按压机臂，以松开运输固定装置 **(28)**。
– 向外完全拉出运输固定装置 **(28)**。
机臂现在可以重新自由移动。

运行

▶ **在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。**

运输固定装置（参见插图G）

运输固定装置**(28)**方便您将电动工具运输到不同的安装位置。

松开电动工具的锁定（工作位置）

– 通过手柄**(4)**略微向下按压机臂，以松开运输固定装置**(28)**。
– 向外完全拉出运输固定装置**(28)**。

– 慢慢向上提起机臂。

锁定电动工具（运输位置）

– 如果拉动装置**(2)**夹住了固定螺丝**(1)**，则请松开。将机臂向前拉到底，然后重新拧紧固定螺栓以便锁定拉动装置。
– 锁定锯台**(32)**时，请拧紧固定旋钮**(11)**。
– 通过手柄**(4)**尽可能地向下移动机臂，直至将运输固定装置**(28)**向内压到底。

此时机臂已经被锁定，您可以搬运机器了。

准备工作

加长/加宽锯台（参见插图 H–I）

如果工件又长又重，必须在它悬空的末端放上衬垫或做好支撑。

借助锯台延长件 **(15)**可以向左右加长锯台。

– 向上翻起夹紧杆 **(31)**。
– 向外拉动锯台延长件 **(15)**，直至达到所需的长度。
– 固定锯台延长件时，请再次向下按压夹紧杆 **(31)**。

工件座**(16)**的灵活插拔系统可实现各种加长或加宽型号。

– 您可以按需将工件座**(16)**插入电动工具上的定位座**(40)**或第二个工件座的定位座**(41)**。

▶ **切勿用工件座携带电动工具。运输电动工具时只能使用运输装置。**

取下/移动挡轨（参见插图J）

锯切垂直的斜切角度时，必须根据切割方向完全取下或向外拉动左右侧的活动式挡轨**(18)**。

– 请松开翼形螺栓**(37)**。
– *取下:*
向上提起活动式挡轨**(18)**。
移动:
向外完全拉出活动式挡轨**(18)**。

锯切垂直斜切角后，将活动式挡轨**(18)**再次装入初始位置，然后牢固拧紧翼形螺栓**(37)**。

固定工件（参见插图K）

为了确保最佳工作安全性，务必固定好工件。
不要加工太小而无法固定的工件。

– 把工件紧紧地顶在挡轨**(17)**和**(18)**上。
– 将随附的螺旋夹钳**(19)**插到规定的孔**(39)**中。
– 拧松翼形螺栓**(48)**，根据工件调整螺栓夹钳。重新拧紧翼形螺栓。
– 拧紧螺杆**(49)**，从而固定住工件。

放松工件

– 逆时针旋转螺杆**(49)**，以便松开螺栓夹钳。

调整水平斜切角度

– 将电动工具调整在工作位置上。

调整水平标准斜切角度（参见插图L）

锯台上设有标记槽**(14)**，**以便快速精确地调整经常使用的水平斜切角度**:

左	右
0度	
52度；45度；31.6度；22.5度；15度	15度；22.5度；30度；45度；60度

– 如果固定旋钮**(11)**被拧紧了，请先松开。
– 向下按压锁定键**(10)**，通过固定旋钮向左或向右转动锯台**(32)**，直至角度指示器**(13)**指在需要的水平标准斜切角度上。
– 再次松开锁定键**(10)**。必须可以感觉到锯台卡入标记槽中。
– 再次拧紧固定旋钮**(11)**。

设定任意水平斜切角度

水平斜切角度可在**52**度（左侧）至**60**度（右侧）之间调整。

– 如果固定旋钮**(11)**被拧紧了，请先松开。
– 向下按压锁定键**(10)**，通过固定旋钮向左或向右转动锯台**(32)**，直至角度指示器**(13)**指在需要的水平斜切角度上。
– 再次松开锁定键**(10)**。
– 再次拧紧固定旋钮**(11)**。

调整垂直斜切角度

垂直斜切角度可在 **47**度（左侧）至 **47**度（右侧）之间调整。

为了能够快速且精准地设定经常使用的垂直斜切角度，在0度、33.9度和22.5度上有固定位置。

调整右侧垂直斜切角度范围（0度至45度）（参见插图 M1）

– 将右侧活动式挡轨 **(18)**完全向外拉出或将其完全拆下。
– 松开夹紧轮 **(38)**。
– 握住手柄 **(4)**使机臂离开0度位置略微向左倾斜，然后向左按压调节杆 **(20)**。
– 握住手柄 **(4)**将机臂向右摆动，直至角度指示器 **(50)**在刻度尺 **(51)**上显示需要的斜切角度。
– 让机臂保持在这个位置，并重新拧紧夹紧轮 **(38)**。

调整左侧垂直斜切角度范围（0度至45度）（参见插图 M2）

– 将左侧活动式挡轨 **(18)**完全向外拉出或将其完全拆下。
– 松开夹紧轮 **(38)**。
– 握住手柄 **(4)**将机臂向左摆动，直至角度指示器 **(52)**在刻度尺 **(51)**上显示需要的斜切角度。
– 让机臂保持在这个位置，并重新拧紧夹紧轮 **(38)**。

调整整个垂直斜切角度范围（参见插图 M3）

– 确保垂直斜切角度已调节为< 45度（左侧或右侧）。
只有这样才可以按压锁定按钮 **(53)**。
– 将锁定按钮 **(53)**向内按到底。
现在可以使用整个斜切角度范围至47度（左侧和右侧）。

设定垂直表斜切角度（参见插图M4）

– 将活动式挡轨**(18)**完全向外拉出或将其完全拆下。
– 松开夹紧轮**(38)**。

标准斜切角度0度:

– 将机臂略微向左摆动到0度位置上方，然后向右直至听到其卡在0度位置上。
– 重新拧紧夹紧轮**(38)**。

标准斜切角度33.9度和22.5度:

– 向上松开锁定杆**(21)**。
– 向左或向右摆动机臂，直至角度指示器**(52)**/**(50)**指在需要的垂直标准斜切角度上。
必须能感觉到机臂卡入。
– 重新拧紧夹紧轮**(38)**。

投入使用

▶ **注意电源电压!** 电源的电压必须和电动工具铭牌上标示的电压一致。

接通（参见插图N）

– **调试**电动工具时，请**首先**向内推动开机锁**(5)**。**接着**将电源开关**(34)**按到底并按住。

提示: 基于安全的顾虑，电源开关**(34)**无法被锁定。所以操作机器时必须持续地按住开关。

关机

– **关闭**时，请松开电源开关**(34)**。

锯切

一般性的锯切提示

▶ **锯切之前务必拧紧固定旋钮(11)和夹紧轮(38)。**否则锯片可能在工件中倾斜。

▶ **进行任何锯切之前，必须先确定锯片不会接触挡轨、螺旋夹钳或其它的机件。必要时得拆除辅助挡块，或者适度调整辅助挡块。**

保护锯片免受冲撞和敲击。不可以侧压锯片。

仅锯切已批准使用的材料。

不可以加工变形的工件。工件必须有一道笔直的边，这样才能够紧靠在挡轨上。

如果工件又长又重，必须在它悬空的末端放上衬垫或做好支撑。

检查摆动防护罩的功能是否正常，能否自由移动。向下移动机臂时，必须打开摆动防护罩。向上移动机臂时，必须关闭锯片上方的摆动防护罩并卡在机臂最上方的位置。

操作者的位置（参见插图O）

▶ **不要和电动工具前的锯片站在一条线上，而是要站在锯片的侧面。**这样可以避免工具回跳而伤到身体。

– 手掌、手指和手臂必须远离转动中的锯片。
– 不要在机臂前交叉双手。

带拉动的锯切

– 对于利用拉动装置**(2)**进行的锯切（宽工件），如果固定螺栓**(1)**被拧紧了，请先松开。
– 必要时，请调整所需的水平和/或垂直斜切角度。
– 把工件紧紧地顶在挡轨**(17)**和**(18)**上。
– 根据尺寸正确地夹紧工件。
– 将机臂拉离挡轨**(17)**，直至锯片位于工件的前方。
– 接通电动工具的电源。
– 通过手柄**(4)**缓慢向下移动机臂。
– 现在把机臂推向挡轨**(17)**和**(18)**方向，然后施力均匀地锯切工件。
– 关闭电动工具并等待，直至锯片完全停止转动。
– 慢慢向上提起机臂。

无拉动锯切（砍锯）（参见插图P）

– 对于无拉动的锯切方式（小工件），如果固定螺栓**(1)**被拧紧了，请先松开。把机臂推向挡轨**(17)**方向的限位，并重新拧紧固定螺栓**(1)**。
– 必要时，请调整所需的水平和/或垂直斜切角度。
– 把工件紧紧地顶在挡轨**(17)**和**(18)**上。
– 根据尺寸正确地夹紧工件。
– 接通电动工具的电源。
– 通过手柄**(4)**缓慢向下移动机臂。
– 施力均匀地锯切工件。
– 关闭电动工具并等待，直至锯片完全停止转动。
– 慢慢向上提起机臂。

工作提示

标记锯切线（参见插图 Q）

工作灯改善紧邻工作区域内的能见度，另外还显示锯片的锯切线。这样您可以准确地放置好即将锯切的工件，而无需打开摆动防护罩。

– 在工件上标记所需的锯切线。
– 利用开关 **(35)**接通工作灯。
– 将机臂向下引导到工件前方。
锯片的阴影显示在工件上。该阴影线表示在切割时被锯片切下的材料。
– 工件上的标记要对准阴影线。

许可的工件尺寸

最大工件:

水平斜切角度	垂直斜切角度	高 x 宽 [毫米]
0度	0度	105 x 340
45度	0度	105 x 245
0度	45度（左侧）	70 x 340
45度	45度（左侧）	70 x 245
0度	45度（右侧）	48 x 340
45度	45度（右侧）	48 x 245

最大切削深度（0度/0度）：105毫米

锯切等长的工件（参见插图R）

简单锯切等长工件时，可以使用左侧或右侧的长度限制器**(29)**。

– 向上转动长度限制器**(29)**。
– 将锯台延长件**(15)**调整到所需的工件长度。

调整限深器（只在锯切时）（参见插图S）

锯切凹槽时必须调整限深器。

– 向外翻出限深器**(25)**。
– 通过手柄**(4)**将机臂摆动到所需的位置。
– 转动调整螺栓**(26)**，直至螺栓末端接触到限深器**(25)**。
– 慢慢向上提起机臂。

特殊工件

锯切弯曲或圆形工件时，必须特别加强固定好工作，以防工件打滑。在锯切线上，工件、挡轨和锯台之间不允许有空隙。

必要时，必须制造专用支架。

更换垫板（参见插图T）

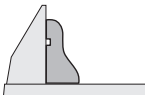
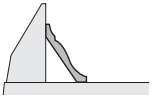
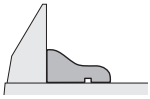
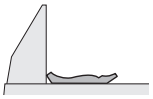
长期使用电动工具之后，垫板**(9)**会磨损。

更换损坏的垫板。

– 将电动工具调整在工作位置上。
– 用市售十字螺丝刀旋出螺栓**(54)**，然后取出旧垫板**(9)**。
– 放入新的垫板，然后重新拧紧螺栓**(54)**。

加工雕刻的木条

可以使用以下两种不同的方式加工条状型材：

工件定位	地板条	天花板条
– 靠在挡轨上		
– 平放在锯台上		

接下来可以根据条状型材的宽度，选择带或不带拉动的锯割方式。

务必先在废木上测试设定好的斜切角度（水平和/或垂直）。

检查和调整基本设定

为了确保精确的锯切，在频繁使用之后必须检查电动工具的基本设定，必要时进行适度调整。
检查时不仅要有足够的经验，而且还要使用特殊工具。

博世的客户服务中心能够快速可靠地执行这项工作。

校准挡轨

– 将电动工具调整在运输位置上。
– 如果固定旋钮**(11)**被拧紧了，请先松开。
– 向下按压锁定键**(10)**，将锯台**(32)**旋转至0度对应的标记槽**(14)**。
– 再次松开锁定键**(10)**。必须可以感觉到锯台卡入标记槽中。
– 取下活动式挡轨**(18)**。

检查（参见插图U1）

– 在锯台**(32)**上将调到90°的三角钢**(55)**与锯片**(46)**齐平地放到挡轨**(17)**和锯片之间。

三角钢的支脚必须与挡轨在整个长度上齐平。

调整（参见插图U2）

– 用随附的内六角扳手**(27)**松开所有的内六角螺栓**(56)**。
– 转动挡轨**(17)**，直到三角钢在整个长度上齐平。
– 重新拧紧螺栓。

对齐角度指示器（垂直）（参见插图V）

– 将机臂略微向左摆动到0度位置上方，然后向右直至听到其卡在0度位置上。

检查

角度指示器**(50)**和**(52)**必须指向刻度尺**(51)**的0度标记线。

调整

– 用十字螺丝刀松开螺栓**(57)**，然后沿着相应的0度标记对齐角度指示器。
– 重新拧紧螺栓。

对齐角度指示器（水平）（参见插图W）

– 将电动工具调整在工作位置上。
– 转动锯台**(32)**，直至达到0度对应的标记槽**(14)**。必须可以感觉到杆卡入标记槽中。

检查

角度指示器**(13)**必须与刻度尺**(33)**的0度标记成一条线。

调整

– 用十字螺丝刀松开螺栓**(58)**，然后沿着0度标记对齐角度指示器。
– 再度拧紧螺丝。

运输电动工具（参见插图X）

运输电动工具之前必须先执行以下各步骤：

– 如果固定螺栓**(1)**被拧紧了，请先松开。将机臂向前拉到底，然后重新拧紧固定螺栓。
– 确保限深器**(25)**已向内压到底并通过开口调节调整螺栓**(26)**，使机臂在移动时不会碰到限深器。
– 将电动工具调整在运输位置上。
– 拆除所有无法固定安装在电动工具上的附件。运输时必须尽可能把不使用的锯片放置在封闭的盒子中。
– 通过运输手柄**(3)**抬起电动工具或握住锯台侧面的握柄槽**(30)**。

▶ **运输电动工具时只能使用运输装置，不得使用防护装置或工件座。**

维修和服务

保养和清洁

▶ **在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。**

▶ **电动工具和通气孔必须随时保持清洁，以确保工作效率和工作安全。**

如果必须更换电源线，务必把这项工作交给**Bosch**或者经授权的**Bosch**电动工具顾客服务执行，以避免危害机器的安全性能。

摆动防护罩 **(7)** 必须能够无阻地来回摆动，并且要能够自动关闭。 所以摆动防护罩的四周必须随时保持清洁。

每次工作结束后，使用压缩空气或毛刷清除机器上的灰尘和锯屑。

定期清洁滑轮**(22)**。

降低噪音的措施

制造商提供的方法：

– 缓速起动

– 提供特别为了降低噪音而研发的锯片

操作者自己能做的措施：

– 将机器安装在稳固的工作面上，可以降低震动

– 使用具备了降低噪音功能的锯片

– 定期清洁锯片和电动工具

客户服务和应用咨询

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

中国大陆

电话： 400 826 8484-3-2

制造商地址：

Robert Bosch Power Tools GmbH
罗伯特·博世电动工具有限公司
70538 Stuttgart / GERMANY
70538 斯图加特 / 德国

询问和订购备件时，务必提供机器铭牌上标示的10位数物品代码。

处理废弃物

必须以符合环保要求的方式回收再利用电动工具、附件和包装材料。

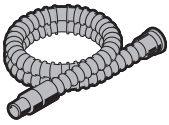


不可以把电动工具丢入家庭垃圾中！

制造商保修

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601

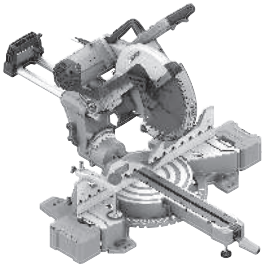


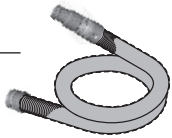


Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



GAS 18V-12 MC





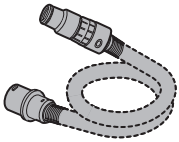
Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



GAS 35 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601